



ZVO
Akademie

Grundlagenseminar

PROZESSSICHERE BAUTEILREINIGUNG

12. / 13. Juni 2013, Frankenthal



**Fachliche Leitung:
Prof. Dr. Lothar Schulze**

VORWORT

Die Anwender von Verfahren der Oberflächentechnik stehen vor ständig neuen und wachsenden Herausforderungen. Die Anforderungen an die Qualität der Oberfläche steigen in technischer Hinsicht, also bezüglich ihrer funktionellen Eigenschaften, und in den Erwartungen an ihr dekoratives Erscheinungsbild. Des Weiteren werden ein Reduzieren des Material- und Energieverbrauches und damit eine Senkung der Prozesskosten angestrebt, um den steigenden Kostendruck in den verschiedenen Bereichen der Bauteilfertigung gerecht zu werden. Gesetzliche und gesellschaftliche Rahmenbedingungen erzwingen neben der wirtschaftlichen auch eine ökologische Prozessführung.

Grundlage für das Lösen dieser Probleme ist ein sicheres Beherrschen der Fertigungsprozesse zum Reinigen und Beschichten der Teile. Das Seminar bietet dazu Grundlagen und Erfahrungsberichte. Ausgangspunkt ist der Zusammenhang zwischen der Qualität der Beschichtung und der Sauberkeit der Teileoberfläche. Schwerpunkt ist die Qualitätssicherung im Prozess der industriellen Teilereinigung.

TEILNEHMERKREIS

Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen

- Entwicklung/Konstruktion
- Technologie/Arbeitsvorbereitung
- Fertigung und Qualitätswesen

In Unternehmen

- der Automobilindustrie
- des Maschinenbaus
- der Elektrotechnik/Elektronik
- der Feinmechanik/Optik sowie
- der Oberflächen- und Beschichtungstechnik

Teilnehmeranzahl: maximal 40

PROGRAMM

MITTWOCH, 12. JUNI 2013

09:00 Uhr Begrüßung und Vorstellung der Teilnehmer
L. Schulze

Einführung

09:30 Uhr Qualitätssicherung in der Teilereinigung vor der Beschichtung
L. Schulze

Grundlagen Reinigen

10:15 Uhr Chemie des Reinigungsprozesses
U. Kunz

10:50 Uhr Diskussion

11:00 Uhr Kaffeepause

11:30 Uhr Industrielle Reinigungsverfahren und Applikationen
U. Kunz

12:20 Uhr Diskussion

12:30 Uhr Mittagspause

Qualitätssicherung

13:30 Uhr Überwachen der Reinigerkonzentration im Bad
L. Schulze

14:05 Uhr Diskussion

14:15 Uhr Messen und Prüfen filmischer Teileverunreinigungen
M. Rochowicz

14:50 Uhr Diskussion

15:00 Uhr Kaffeepause

15:30 Uhr Sauberkeits- und Schmutzkontrolle mit Fluoreszenzmesstechnik
D. Schümann

16:05 Uhr Diskussion

16:15 Uhr Prozess- und Teilekontrolle zu Partikelschmutz
M. Rochowicz

16:50 Uhr Diskussion

17:00 Uhr Automatische Reinigerdosierung und Prozessoptimierung
D. Schümann

17:35 Uhr Diskussion

17:45 Uhr Ende des ersten Seminartages

Abendprogramm

- 19:30 Uhr Erfahrungsaustausch zwischen Teilnehmern und Referenten bei einem gemeinsamen Abendessen

PROGRAMM DONNERSTAG 13. JUNI 2013

Technische Grundlagen

- 08:30 Uhr Reinigungsgerechte Bauteilgestaltung
T. Richard
- 09:05 Uhr Diskussion
- 09:15 Uhr Reinigungsmaschinen und -anlagen
G. Koblenzer
- 09:50 Uhr Diskussion
- 10:00 Uhr Kaffeepause
- 10:30 Uhr Ultraschall - Reinigungstechnik
T. Dreyer
- 11:05 Uhr Diskussion
- 11:15 Uhr Fachausstellung - Gerätevorführungen
- 12:30 Uhr Mittagspause

Praxisberichte

- 13:30 Uhr Technische Sauberkeit in der Automobilindustrie
M. Rochowicz
- 14:05 Uhr Diskussion
- 14:15 Uhr Teilsauberkeit vor dem Beschichten
E. Voss
- 14:50 Uhr Diskussion
- 15:00 Uhr Zusammenfassung und Ausblick
L. Schulze
- 15:15 Uhr Ende des Seminars

Programmänderungen vorbehalten

DIE REFERENTEN IM ÜBERBLICK

Prof. Dr.-Ing. Lothar Schulze

Geschäftsführer SITA Messtechnik GmbH, Dresden

Lothar Schulze ist geschäftsführender Gesellschafter der SITA Messtechnik GmbH. Unter seiner Leitung entwickelte sich das 1996 gegründete Unternehmen zum Technologieführer für Mess- und Regeltechnik zur Qualitätssicherung in der industriellen Teilereinigung.

An der Technische Universität Dresden vertritt Professor Schulze das Fachgebiet „Produktentwicklung der Feinwerktechnik“ in Lehre und Forschung.

Dipl.-Ing. Ulrike Kunz

Leitung Technical Centre, SurTec Deutschland GmbH, Zwingenberg

Ulrike Kunz ist seit 1990 bei SurTec Deutschland GmbH im Bereich der industriellen Teilereinigung tätig und leitet seit 2012 das Technical Centre in Zwingenberg, das anwendungstechnische Aufgabenstellungen im Bereich Galvanotechnik, Metallvorbehandlung und industrielle Teilereinigung in der Region EMEA (Europe, Middle East, Africas) bearbeitet.

Dr.-Ing. Dipl.-Phys. Markus Rochowicz

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung, Stuttgart

Markus Rochowicz ist in seiner Funktion als Gruppenleiter Kontaminationskontrolle seit 2008 in der Abteilung Reinst- und Mikroproduktion des Fraunhofer IPA mit seinem Team für Reinheitsfragestellungen in der Produktion für ein breites Kundenbranchenspektrum zuständig.

Die aktuellen Standards zur Technischen Sauberkeit VDA 19, VDA19 Teil 2 und ISO 16232 wurden maßgeblich durch seine Mitarbeit geprägt. Dies ist eng verknüpft mit dem Aufbau der Thematik Technische Sauberkeit als Analyse-, Beratungs- und Schulungsdienstleistung des Instituts.

Dipl.-Ing. Daniel Schümann

SITA Messtechnik GmbH, Dresden

Daniel Schümann entwickelte während seines Studiums Feinwerktechnik an der Technischen Universität Dresden neue Mess- und Prüftechnik für Tenside.

In der SITA Messtechnik GmbH leitet er seit 2009 den Bereich Applikation und Vertrieb zu kundenspezifischen Lösungen für die wirtschaftliche Prozessführung in der industriellen Teilereinigung.

Dr.-Ing Tim Richard

Technische Universität Dortmund

Tim Richard promovierte 2009 zum Thema „Wissensmanagementsystem für reinigungsgerechte Konstruktion“.

Als Oberingenieur Forschung im Fachgebiet Maschinenelemente der TU Dortmund koordiniert er Projekte im konstruktiven Umfeld und hat sich im Rahmen von Forschungsprojekten mit der Reinigbarkeit von Produkten beschäftigt. Schwerpunkt war dabei die Auswirkung der Konstruktion auf das Reinigungsergebnis.

Gerhard Koblenzer

Geschäftsführender Gesellschafter LPW Reinigungssysteme GmbH, Riederich

Gerhard Koblenzer ist in seiner Funktion als geschäftsführender Gesellschafter seit 2007 bei der LPW Reinigungssysteme GmbH. Unter seiner Führung hat sich das Unternehmen, welches hochwertige Anlagen für die industrielle Teilereinigung „Made in Germany“ fertigt, am nationalen und internationalen Markt etabliert.

Als Vorstand des Kompetenzzentrums CEC Cleaning Excellence Center e.V. in Leonberg engagiert sich Gerhard Koblenzer dafür, Dienstleistungs-Transfers sowie Kommunikationsprozesse zu optimieren, um die stetig steigenden Ansprüche an die technische Sauberkeit im Produktionsprozess optimal umzusetzen.

Dr.-Ing. Thomas Dreyer

Forschung und Entwicklung Weber Ultrasonics GmbH, Karlsbad-Ittersbach

Thomas Dreyer ist in der Entwicklungsabteilung der Weber Ultrasonics GmbH seit 2006 für die Entwicklung von Neuprodukten in der Ultraschallreinigungs- und Schweißtechnik verantwortlich. Weiterhin zählen Grundlagenforschung, die Entwicklung kundenspezifischer Lösungen und Sonderanwendungen zu seinem Aufgabenbereich.

Dr. rer.nat. Eckart Voss

Eifeler Werkzeuge GmbH, Düsseldorf

Eckart Voss promovierte 1991 in der Oberflächenphysik an der Universität Köln. Er ist in der Eifeler Gruppe seit 1992 in verschiedenen Bereichen (Vertrieb, Technische Leitung, Geschäftsführung, F&E) und Positionen tätig. Seit 2009 ist Dr. Voss im Unternehmen zuständig für Marketing und Applikationen.

Träger der Veranstaltung:

Zentralverband Oberflächentechnik e.V., Hilden in Kooperation mit dem Fachverband industrielle Teilereinigung e.V. (FiT)

Ausrichter der Veranstaltung:

ZVO Service GmbH
Postfach 10 10 63, 40710 Hilden
Tel. 02103 255630
Fax 02103 255629

Projektleiterin:

Britta Mertens, b.mertens@zvo.org

Veranstaltungstermin:

12. / 13. Juni 2013

Tagungsort:

CongressForum Frankenthal

Übernachtungen:

Best Western Victor's Residenz Hotel

Abbruchkontingent bis 30. April 2013 unter dem Stichwort „ZVO“.

Mina-Karcher-Platz
D-67227 Frankenthal/Pfalz

Tel. 06233 343-0
Fax 06233 343-434
info.frankenthal@victors.bestwestern.de
www.residenz-frankenthal.bestwestern.de

Teilnehmergebühren*:

€ 995,-

€ 845,- für Mitglieder des
Fachverbandes industrielle Teilereinigung e.V. (FiT)
und des Zentralverband Oberflächentechnik e. V. (ZVO)

Die Teilnehmergebühr schließt sämtliche Pausenverpflegungen,
Mittag- und Abendessen ein (exkl. Getränke zu Mittag-/Abendessen).

* die Teilnehmerbeiträge verstehen sich zzgl. der zum Zeitpunkt der
Rechnungsstellung gültigen MwSt

Fachbegleitende Ausstellung / Geräte-Ausstellung:

Die das Seminar begleitende Ausstellung von vier Anbietern zu Analyse-, Mess- und Prüftechnik bietet den Teilnehmern die Möglichkeit, in der Praxis bewährte Produkte im Detail kennen zu lernen und in Demonstrationsversuchen zu testen.

Anmeldebestätigung / Rechnung:

Alle Teilnehmer erhalten nach Eingang ihrer Anmeldung eine Bestätigung per Mail und rechtzeitig im Vorfeld der Veranstaltung eine Rechnung von der ZVO Service GmbH.

Die Rechnung ist fällig sofort nach Rechnungserhalt.

AGB:

Mit der verbindlichen Anmeldung gelten die AGB der ZVO Service GmbH (s. www.zvo.org) als bekannt und akzeptiert, insbesondere

§ 7 Rücktritt von Seminaren, Tagungen und Kongressen:

Von Anmeldungen zu Seminaren, Tagungen und Kongressen kann der Kunde bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn gegen Zahlung von 10 % des jeweiligen Veranstaltungsentgelts zurücktreten. Stellt der Kunde bis zu diesem Zeitpunkt eine Ersatzperson, entfällt die vorgenannte Pauschale. Zu einem späteren Zeitpunkt ist ein Rücktritt nur möglich, wenn der Kunde eine Ersatzperson stellt. Der Kunde hat für den Teilnehmerwechsel stets eine Bearbeitungsgebühr von 15 € zu entrichten. Für etwaige weitere Zusatzkosten, die der ZVO Service GmbH durch den Teilnehmerwechsel entstehen, haftet der Kunde. Der Rücktritt aus gesetzlichen Gründen bleibt von der vorgenannten Regelung unberührt.

VERBINDLICHE ANMELDUNG

FAX 02103 255623

Hiermit melde ich mich verbindlich zum

Teilnehmer

Grundlagenseminar

**PROZESSSICHERE
BAUTEILREINIGUNG**

am 12. / 13. Juni 2013
in Frankenthal
an.

Mit meiner verbindlichen Anmeldung erkenne
ich die AGB der ZVO Service GmbH
(siehe www.zvo.org – ZVO Service GmbH) an.

Bitte gut lesbar in Druckbuchstaben oder mit
Maschine ausfüllen. Vielen Dank.

Bitte je Teilnehmer ein gesondertes Formular
ausfüllen. Bei mehreren Teilnehmern aus einer
Firma Anmeldeformular entsprechend oft
kopieren!

Name

Vorname

Firma (rechtsverb. Firmierung)

USt-ID-Nr. (bei Firmen aus dem EU-Ausland)

E-Mail (persönlich!)

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Telefax

ggf. abweichende Rechnungsanschrift

Wir sind FIT-/ZVO-Mitglied

Datum/Unterschrift

BESUCHEN SIE UNS

parts2clean 

22. – 24. Oktober 2013,
Neue Messe Stuttgart

**EIN MUSS FÜR ALLE
OBERFLÄCHENSPEZIALISTEN!**



**18. – 20. September 2013,
Dresden**

www.oberflaechentage.de



ZVO Service GmbH
Postfach 10 10 63
40710 Hilden

Tel. 02103 255630
Fax 02103 255629
service@zvo.org

www.zvo.org